

buzzetti®
 MADE IN ITALY
 ACCESSORIO NON ORIGINALE
 ACCESSORY NOT ORIGINAL
 ACCESSOIRE PAS ORIGINAL
 ZUBEHÖR NICHT ORIGINAL

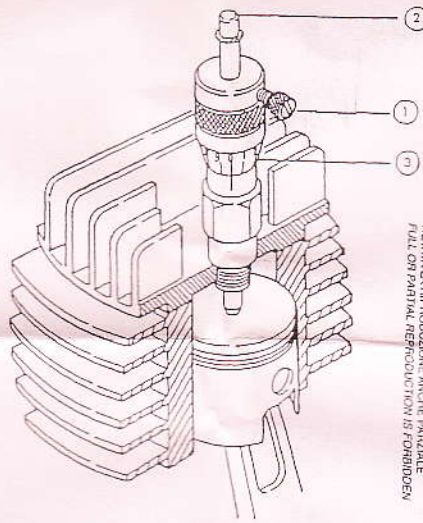


0493601001

Art. 4936

MICROMETRO
 MESSA A PUNTO MOTORI 2T
 MICROMETRE
 MISE AU POINT MOTEURS 2T
 MICROMETER
 FOR SET-UP 2S ENGINES
 MIKROMETER
 FUER EINSTELLUNG 2T MOTOREN

M 14 x 1,25
 CANDELA
 BOUGIE
 SPARK PLUG
 KERZEN



VIETATA LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE
 FULL OR PARTIAL REPRODUCTION IS FORBIDDEN

INSERIRE L'ATTREZZO NEL FORO DELLA CANDELA AVENDO CURA CHE LA VITE (1) SIA ALLENTATA. RUOTANDO A MANO IL VOLANO MAGNETICO E OSSERVANDO IL MOVIMENTO DELL'ASTICCIOLA (2) DETERMINARE IL PUNTO MORTO SUPERIORE. SERRARE LA VITE (1) RENDENDO SOLIDALE L'ASTICCIOLA (2) CON L'ATTREZZO (3). RUOTANDO IN SENSO ORARIO IL CORPO DELL'ATTREZZO E SEGUENDO LE ISTRUZIONI DEL COSTRUTTORE DEL MOTORE, DETERMINARE L'ANTICIPO DESIDERATO.
 IL CORPO GRADUATO DELL'ATTREZZO AVANZA DI mm. 1 OGNI GIRO E OGNI DIVISIONE CORRISPONDE AD 1/10 DI MILLIMETRO.

INSERER L'OUTIL DANS LE TROU DE LA BOUGIE EN AYANT SOIN QUE LA VIS (1) SOIT DESERRÉE. EN TOURANT A LA MAIN LE VOLANT MAGNETIQUE ET EN OBSERVANT LE MOUVEMENT DE LA TIGE (2) DETERMINER LE POINT MORT SUPERIEUR. SERRER LA VIS (1) RENDANT SOLIDAIRE LA TIGE (2) AVEC L'OUTIL (3); EN TOURNANT DANS LE SENS HORAIRE LE CORPS DE L'OUTIL ET SUIVANT LES INSTRUCTIONS DE CONSTRUCTEUR DE MOTEUR, DETERMINER L'AVANCE DESIREE.
 LE CORPS GRADUE DE L'OUTIL AVANCE 1 mm CHAQUE TOUR ET CHAQUE DIVISION CORRESPONDE A 1/10^e DE MILLIMETRE.

SLACKEN THE KNURLED SCREW (1) WHICH WILL ALLOW THE PLUNGER TO MOVE FREELY. CAREFULLY THREAD THE TOOL INTO THE SPARK PLUG HOLE AND SCREW IT FULL IN. TURN THE FLYWHEEL GENTLY. THE MOVEMENT OF THE PLUNGER WILL SHOW THE EXACT POSITION OF THE TOP DEAD CENTRE. TIGHTEN THE SCREW (1) WHICH PREVENT FURTHER MOVEMENT OF THE PLUNGER. TURN THE KNURLED ADJUSTER BODY (3) IN A CLOCKWISE DIRECTION TO ESTABLISH THE CORRECT ADVANCE ACCORDING TO THE MANUFACTURER'S RECOMMENDATION.
 EACH FULL TURN OF THE KNURLED ADJUSTER CORRESPONDS TO mm. 1 OF ADVANCE. EACH GRADUATION IS EQUAL TO 1/10 OF A MILLIMETRE.

GERAET IN DIE KERZENBOHRUNG EINFUEHREN, WOBEI DIE SCHRAUBE (1) GELOCKERT SEIN MUS DUECH MANUELLE DREHUNG DES MAGNETRADES, BEI GLEICHZEITIGER KONTROLLE DER STANGENBEWEGUNG (2) DEN OBEREN TOTEN PUNKT BESTIMMEN. DURCH ANZIEHEN DER SCHRAUBE (1) STANGE (2) FEST MIT GERAET (3) VERBINDEN. GERAETKOERPER IM UHRZEIGERSINN UNTER BEACHTUNG DER ANWEISUNGEN DES MOTORKONSTRUKTEURS BIS ZUR ERREICHUNG DER GEWUENSCHTEN VORSTELLUNG DREHEN.
 DER GERICHTE GERAETKOERPER RUECKT BEI JEDER DREHUNG UM mm. 1 VOR, UND JEDE TEILLINIE ENTSPRICHT EINEM MILLIMETERZEHNTTEL.